

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PERNYATAA KEASLIAN.....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>viii</b>
<b>JURNAL.....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB IV PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b></b>
4. 1 Gambaran Umum dan Sejarah Perusahaan .....	1
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan .....	3
4.1.2 Tenaga Kerja dan Jam Kerja Karyawan .....	3
4.1.3 Kegiatan Perusahaan.....	4
4.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
4.1.5 Produk yang Dihasilkan.....	8
4.2 Bahan Baku yang Digunakan.....	9
4.3 Mesin yang Digunakan dan Proses Produksi.....	9
4.4 Operating Processing Chart (OPC) .....	10
4.5 Flow Chart.....	11
4.6 Pengumpulan Data Overall Equipment and Effectiveness .....	12
4.6.1 Availability Ratio .....	12
4.6.2 Performance Ratio .....	12
4.6.3 Quality Ratio.....	13
4.6.4 Overall Equipment and Effectiveness .....	13
4.7 Pengolahan Data Overall Equipment and Effectiveness.....	14

4.7.1 Perhitungan Nilai Availability Ratio .....	14
4.7.2 Perhitungan Nilai Performance Ratio .....	15
4.7.3 Perhitungan Nilai Quality Ratio .....	17
4.7.4 Perhitungan Nilai OEE Ratio .....	18
4.7.5 Perhitungan Nilai Six Big Losses .....	20
<b>BAB V PEMBAHASAN .....</b>	
5.1 Analisa Perhitungan Overall Equipment and Effectiveness .....	24
5.1.1 Analisis Perhitungan Availability Ratio .....	24
5.1.2 Analisis Perhitungan Performance Ratio .....	25
5.1.3 Analisis Perhitungan Quality Ratio .....	26
5.1.4 Analisis Perhitungan OEE Ratio .....	27
5.1.5 Analisis Perhitungan Six Big Losses .....	28
5.2 Analisa Pareto .....	29
5.3 Analisa Fishbone .....	30
5.4 Solusi Perbaikan Kaizen 5S .....	32
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	
6.1 Kesimpulan .....	35
6.2 Saran .....	36
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	
<b>LAMPIRAN .....</b>	

## DAFTAR TABEL

Tabel 1 Jam Operasional Karyawan.....	3
Tabel 2 Bahan Pembuatan Fiber Oprik.....	9
Tabel 3 Mesin yang Digunakan Untuk Proses Produksi.....	9
Tabel 4 Item pada Availability ratio.....	12
Tabel 5 Item pada Performance ratio.....	13
Tabel 6 Item pada Quality ratio.....	13
Tabel 7 Perhitungan Availability ratio.....	14
Tabel 8 Perhitungan Perfotmance ratio.....	15
Tabel 9 Perhitungan Quality .....	17
Tabel 10 Perhitungan OEE.....	18
Tabel 11 Perhitungan Six Big Losses.....	20
Tabel 12 Hasil nilai ideal dan actual Availability ratio.....	24
Tabel 13 Hasil nilai ideal dan actual Performance ratio.....	25
Tabel 14 Hasil nilai ideal dan actual Quality ratio.....	26
Tabel 15 Hasil nilai ideal dan actual OEE.....	27
Tabel 16 Hasil nilai ideal dan actual Six Big Losses.....	29
Tabel 17 Penjabaran dari Six Big Losses.....	29

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 PT. Furukawa Optical Solutions Indonesia.....	1
Gambar 2 Logo FOSI.....	2
Gambar 3 Struktur Organisasi PT. FOSI.....	7
Gambar 4 Hasil persentase nilai Availability ratio.....	25
Gambar 5 Hasil persentase nilai Performance ratio.....	26
Gambar 6 Hasil persentase nilai Quality ratio.....	27
Gambar 7 Hasil persentase nilai OEE.....	28
Gambar 8 Pareto chart.....	30
Gambar 9 Diagram fishbone.....	31